



Organisme belge d'Accréditation  
Belgische Accreditatieinstelling  
Belgische Akkreditierungsstelle  
Belgian Accreditation Body

EA MLA Signatory

Annexe au certificat d'accréditation  
Bijlage bij accreditatie-certificaat  
Annex to the accreditation certificate  
Beilage zur Akkreditierungszertifikat

# 009-TEST

EN ISO/IEC 17025:2017

Version / Versie / Version / Fassung	15
Validité / Geldigheidsperiode / Validity / Gültigkeitsdauer:	2020-05-04 - 2024-05-09

## Maureen Logghe

La Présidente du Bureau d'Accréditation  
Voorzitster van het Accreditatiebureau  
Chair of the Accreditation Board  
Vorsitzende des Akkreditierungsbüro

L'accréditation est délivrée à / De accreditatie werd uitgereikt aan /  
The accreditation is granted to / Die akkreditierung wurde erteilt für:

**Province du Hainaut  
Rue Verte 13  
7000 Mons**

Sites of activities / Activiteitencentra / Sites d'activités / Standorte mit aktivitäten:

<b>STS - Service Communication / Régie ordinaire Hainaut Analyses - site de Charleroi</b>	<b>Zoning de Jumet, 4ème rue 6040 Jumet</b>
---	---

Code essai	Echantillons	Caractéristiques mesurées	Description méthode d'essai et équipement
<b>Département métallique</b>			
M/10	Produits métalliques divers (aciers sous différentes formes : tôles, feuillards, fils, tubes, ...)	$S_0$ ; $R_{p0,2}$ ; $R_{eH}$ ; $R_m$ ; allongement de rupture ( $A_{4d}$ , $A_{5d}$ ) ; Z ; E ; à température ambiante	NBN EN ISO 6892-1 ASTM A370 ASTM E8
	Assemblages métalliques soudés	$S_0$ ; $R_{p0,2}$ ; $R_{eH}$ ; $R_m$ ; allongement de rupture ( $A_{4d}$ , $A_{5d}$ ), constatation des défauts; à température ambiante	NBN EN ISO 5178 NBN EN ISO 4136 ASME IX
	Fils lisses ou crenelés (barres, fils pour béton armé, ...), treillis.	Essai de traction: Section par pesée ; $R_{p0,2}$ ; $R_{eH}$ ; $R_m$ ; Agt, allongement de rupture ( $A_{5d}$ , $A_{10d}$ ), $R_m/Re$ ; à température ambiante	NBN EN ISO 15630-1 NBN EN ISO 15630-2 Annexe A de la NR 003 PROBETON
	Armatures de treillis soudé	Essai d'arrachement: mesure de la force de cisaillement	
M/10B	Produits métalliques	$S_0$ ; $R_{p0,2}$ ; $R_{eH}$ ; $R_m$ ; allongement de rupture ( $A_{4d}$ , $A_{5d}$ ) ; Z ; E à température ambiante	NF EN 2002-001
M/150	Produits métalliques divers et assemblages métalliques soudés	Valeur d'énergie de rupture (résilience) mesurée sur éprouvettes	NBN EN ISO 148-1 NBN EN ISO 9016
M/162	Produits métalliques divers	Mesure de la dureté Brinell HBW 2,5/187,5 et 2,5/62,5	NBN EN ISO 6506-1
M/163	Produits métalliques divers	Mesure de la dureté HRBW ou HRC	NBN EN ISO 6508-1
M/164	Produits métalliques divers et essais de dureté sur assemblages métalliques soudés	Mesure de la dureté Vickers HV 5, HV 10 et HV 30 et filiation de dureté	NBN EN ISO 6507-1 NBN EN ISO 15614-1 NBN EN ISO 9015-1
M/18	Produits métalliques divers et assemblages métalliques soudés	Constatation de défauts éventuels suite à un essai de pliage	Essais basés sur les normes : NBN EN ISO 7438 ASTM A370 ASTM E 290 NBN EN ISO 5173 NBN EN ISO 5173/A1 ASME IX

<b>Code essai</b>	<b>Echantillons</b>	<b>Caractéristiques mesurées</b>	<b>Description méthode d'essai et équipement</b>
M/20	Aciers	Type de structure métallographique	Examen par microscopie optique - méthode interne (basée sur ASTM E407 et E3)
	Aciers	Proportion de phases	Méthode interne basée sur ASTM E562
	Aciers inoxydables austénitiques	Présence de corrosion intergranulaire	Méthode interne basée sur ASTM A 262 practice A
	Aciers, fontes, cuivre et ses alliages	Grosseur de grain	Méthode interne basée sur ASTM E112 - méthode par comparaison
	Aciers, fontes	Profondeur de décarburation et épaisseur de traitements superficiels	Méthode interne basée sur ASTM E1077
	Aciers	Propreté inclusionnaire	Méthode interne basée sur ASTM E45 - méthode A
M/21	Produits métalliques divers	Mesure de dureté sous faible charge (HV 0,2), mesure de micro-dureté (HV 0,1)	NBN EN ISO 6507-1

Code essai	Echantillons	Caractéristiques mesurées	Description méthode d'essai et équipement
<b>Département Chimie - Analyse des métaux</b>			
CM/212B	Aciers et fontes	Analyse par ICP-AES des éléments d'un acier ou d'une fonte : Co, Cr, Cu, Mn, Mo, Ni, P, Ti, V	Minéralisation par des acides puis analyse par ICP-AES - Méthode interne
CM/203	Aciers et fontes	Analyse de Silicium	Gravimétrie - Méthode interne
CM/205B	Aciers et fontes	Analyse du Carbone et du Soufre	Combustion puis Infra-rouge - Méthode interne
<b>Département Construction</b>			
B/401	Béton durci	Résistance à la compression (<2500kN)	NBN EN 12390-3
B/102	Béton durci	Absorption d'eau par immersion	NBN B15-215
B/504	Carottes d'éléments linéaires préfabriqués en béton	Résistance à la compression et absorption d'eau par immersion	NBN EN 1340 NBN EN 12390-3
B/404	Tuyaux en béton	Absorption d'eau par immersion	NBN EN 1916 – Annexe F
B/405	Carreaux en béton (Dalles de trottoir)	Absorption d'eau par immersion	NBN EN 1339 – Annexe E
B/406	Pavés en béton	Absorption d'eau par immersion	NBN EN 1338 – Annexe E
B/407	Eléments linéaires en béton (Bordures)	Absorption d'eau par immersion	NBN EN 1340 – Annexe E
B/461	Eléments droits	Absorption d'eau par immersion	NBN EN 1917 - Annexe D
B/501	Carreaux en béton (Dalles de trottoir)	Résistance à la flexion	NBN EN 1339 – Annexe F
B/502	Eléments linéaires en béton (Bordures)	Résistance à la flexion	NBN EN 1340 – Annexe F
B/503	Pavés en béton	Résistance au fendage	NBN EN 1338 – Annexe F
B/505	Carottes d'éléments de chambres et regards de visite	Résistance à la compression et absorption d'eau par immersion	NBN EN 1917 (Absorption d'eau) NBN EN 12390-3 (Compression)
B/601	Granulats	Granulométrie (y compris teneur en fines <63 µm)	NBN EN 933-1
B/602	Sols, remblais, sous-fondations et fondations	Coefficient de compressibilité M1 et M2 - Essai à la plaque	CME 50.01
B/603	Granulats	Coefficient d'aplatissement	NBN EN 933-3

Code essai	Echantillons	Caractéristiques mesurées	Description méthode d'essai et équipement
<b>Département Etalonnage</b>			
E/211	Etuves, bains et enceintes thermostatiques d'un volume inférieur ou égal à 2 m <sup>3</sup> sur site Conditions ambiantes : en température de 10 °C à 35 °C en humidité relative de 10 % à 90 %	Caractérisation à vide en température de 0 °C à 300 °C	Procédure interne PRO- CEP/OP/E/211